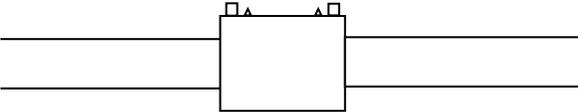


EF接合チェックシート

工事番号	年度 第 号	工事名								
呼び径	φ mm									
発電機の仕様 :		コントローラの仕様 :								
正常作動確認 :		正常作動確認 :								
施工方向 → 										
継手No.										
略図										
天 候										
陸継ぎの有無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
曲げ施工の有無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
湧水の有無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
管の点検・清掃										
※スクレープ										
※エタノール(アセトン)清掃										
標線の確認										
※通電終了時刻	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
※インジケータの確認										
※クランプ取外し時刻	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
メカ継手のみ	インコア取付									
	ボルト締付確認									
接合総合判定										
備考:メカニカル接合時※印項目は記入不要										
施工年月日			継手施工者				現場代理人			
年 月 日										

EF接合チェックシート参考資料

○継手管理

EF継手の接合が確実に行われたことをチェックシートに記録すること。
一日の作業が終了してから記入するのではなく、接合完了時に記入すること。
EF接合チェックシートは現場作業開始までに準備すること。

(1) EF接合チェックシート記入項目の例

- ・ 発電機類 : 発電機の仕様、ならびに、正常作動確認(燃料が十分あるか、電圧が100V近辺で安定しているか、異音が発生していないか等)を行ない、異常のない場合は、○とします。
- ・ コントローラ : コントローラの仕様、ならびに、正常作動確認(損傷がないか、漏電ブレーカーが作動するか、正常な表示がでるか等)を行ない、異常のない場合は、○とします。
- ・ 略図 : 略記号を記入します。
- ・ 天候 : 作業時の天候を記入します。
- ・ 陸継ぎの有無 : 陸継ぎの有無について、どちらかに○と記入します。
- ・ 曲げ施工の有無 : 曲げ施工の有無について、どちらかに○と記入します。
- ・ 湧水の有無 : 湧水の有無について、どちらかに○と記入します。
- ・ 管表面の点検・清掃 : 管の点検・清掃を行ない、異常のない場合は、○と記入します。
- ・ スクレープ : 正しい作業手順で行われた場合は、○と記入します。
- ・ エタノール(アセトン)清掃 : 正しい作業手順で行われた場合は、○と記入します。
- ・ 標線の確認 : 正しい作業手順で行われた場合は、○と記入します。
- ・ インジケータの確認 : 隆起の確認後、○と記入します。
- ・ クランプ取り外し時刻 : 融着終了時刻に規定の冷却時間をプラスした時刻を記入します。
- ・ インコア取付の確認 : インコアの取付確認後、○と記入します。
- ・ ボルト締付の確認 : ボルトの締付確認後、○と記入します。
- ・ 接合総合判定 : 全ての基本に基づいた施工を行なっていることを確認し、○と記入する。

記入のポイント

- ※ 口径が複数ある場合は、種類毎にチェックシートを準備します。
- ※ 総合判定欄には○と記入できるよう、基本に基づいた施工を行なうこと。
もしも、○と記入できない接合になった場合は、ためらわず接合部を切断しやり直すこと。
- ※ 施工場所が毎日変わる場合には、配管図に接合順序を記入し、後日接合位置がわかるようにすること。